

MAIN BODY OF LABEL (MAIN PANEL)

Ormond Logo

ORMOND

VETERINARY SUPPLY LTD.

ANCASTER, ONTARIO L9G 3K9

200 tablets

200 comprimés

Pr **NEO-ATROPEC 25**

Anti-Diarrheal Tablets / Comprimés antidiarrhéiques

VETERINARY USE ONLY / USAGE VÉTÉRINAIRE SEULEMENT

ANTIBIOTIC / ANTIBIOTIQUE

DIN 00519901

Active Ingredients:

Each tablet contains:

Neomycin Sulfate..... 62.5 mg

(Equivalent to 43.75 mg base)

Atropine Methylnitrate..... 1.35 mg

Sulfaguanidine..... 486 mg

Sulfacetamide.....324 mg

Kaolin..... 972 mg

Aluminum Hydroxide..... 324 mg

Pectin..... 162 mg

Indications: Antimicrobial and anticholinergic for use as an aid in the treatment of diarrhea in dogs.

Dosage and Administration: *To reduce the development of antimicrobial resistance and maintain effectiveness, use this antibiotic prudently.*

One tablet for 13.5 kg body weight daily, administered in two or three equal doses. Treatment may be continued for three to five days.

Warnings: Sulfonamides can cause allergic reactions in sensitized individuals. When handling the product, avoid inhalation, oral exposure and direct contact with skin or eyes. Keep out of reach of children.

Storage: 15 – 30 Celsius

Ingrédients actifs :

Chaque comprimé contient :

Ormond

December 11,2017

Sulfate de néomycine.....	62,5 mg
(équivalent à une base de 43,75 mg)	
Méthylnitrate d atropine.....	1,35 mg
Sulfaguanidine.....	486 mg
Sulfacétamide.....	324 mg
Kaolin.....	972 mg
Hydroxyde d'aluminium.....	324 mg
Pectine.....	162 mg

Indications : Antimicrobien et anticholinergique, à utiliser pour aider au traitement de la diarrhée chez les chiens.

Posologie et mode d'administration : *Pour réduire le développement de résistance aux antimicrobiens et maintenir l'efficacité de cet antibiotique, l'utiliser avec prudence.*

Un comprimé par 13,5 kg de poids de l'animal, chaque jour, administré en deux ou trois doses égales. Le traitement peut se poursuivre pendant trois à cinq jours.

Mises en garde : Les sulfamidés peuvent causer des réactions allergiques chez les individus sensibilisés. Lors de la manipulation du produit, éviter l'inhalation, l'exposition orale et le contact direct avec la peau ou les yeux. Garder hors de la portée des enfants.

Entreposage:15-30 Celsius

Lot No.

Exp. Date / Date d'exp.: